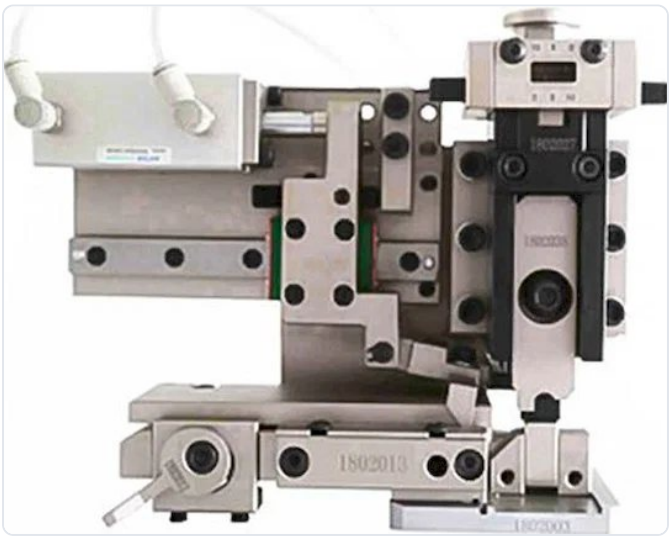
Пневматическая матрица 45-40 для клемм OTP JW-AP15

Model No. JW-AP15



SPECIFICATIONS

Тип	Пневматическая горизонтальная матрица
Размер	45-40
Применение	Обжим клемм
Форма	U-образная OTP
Конструкция	Горизонтальные и вертикальные формы

JW-AP15 (45-40) — пневматическая горизонтальная матрица для OTP U-образных клеммных матриц, устанавливаемая на оснастку клеммного станка. Номер 45-40 обозначает корпус матрицы в серии пневматических горизонтальных матриц.

Пневматическая головка замыкает матрицу сверху горизонтальной направляющей, блок цилиндра расположен за зоной опрессовки, воздушные линии выходят из верхней части корпуса. Канал подачи перед наковальней широкий и открытый, поэтому ряд клемм опирается по всей длине до опрессовки, а не свисает с края короткой направляющей. Один и тот же корпус настраивается на горизонтальную и вертикальную опрессовку — это задаётся плитами матрицы и положением при установке.

Применяется как замена на пневматических постах, уже настроенных под корпус 45-40, и там, где один пост должен закрывать горизонтальную и вертикальную опрессовку в рамках одного семейства матриц.

Основные особенности

1. Пневматическая головка опрессовки: блок цилиндра за зоной опрессовки, воздушные линии в верхней части корпуса

2. Посадочное место OTP U-образного профиля для клемм с открытой гильзой

3. Горизонтальная и вертикальная опрессовка с одного корпуса матрицы

4. Широкий открытый канал подачи перед наковальней, поддерживающий ряд клемм до зоны опрессовки

5. Крепление на оснастке клеммного станка, установка непосредственно на существующий пост

6. Плиты матрицы привёрнуты к корпусу: вставка меняется без снятия оснастки

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	JW-AP15
Номер модели на матрице	45-40

Параметр	Значение
Тип	Пневматическая горизонтальная матрица
Тип матрицы	OTP U-образный
Применение	Матрица для опрессовки клемм
Совместимость	Оснастка клеммного станка
Конфигурация	Матрицы для горизонтальной и вертикальной опрессовки

Области применения

— Пневматические посты клеммных станков с OTP U-образными клеммами с открытой гильзой

— Замена корпуса 45-40 на существующем пневматическом посту

— Линии жгутов, опрессовывающие широкие ряды клемм, которым нужна опора по всему каналу подачи

— Посты, выполняющие горизонтальную и вертикальную опрессовку в рамках одного семейства матриц

— Вторая матрица на прессе, когда клемма меняется, а типоразмер корпуса остаётся тем же

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals