Механическая матрица прямой опрессовки 4E-30 JW-AP21

Model No. JW-AP21



SPECIFICATIONS

Модель	4E-30
Тип	механическая прямая обжимная матрица
Применение	обжим клемм для проволочного кабеля
Совместимость	JST, OTP U-образные формы
Конфигурация	горизонтальный и вертикальный обжим

JW-AP21 — механическая матрица прямой опрессовки 4E-30 для кабельных клемм, совместимая с клеммными станками JST. Матрица OTP U-образного профиля, опрессовка в горизонтальной и вертикальной ориентации.

4E-30 — механическая матрица: угловой рычаг в верхней части корпуса принимает ход пресса и передаёт его ползуну, лента подаётся вертикально с торца, а не сбоку. Торцевая подача оставляет боковую сторону матрицы свободной, поэтому точка опрессовки доступна, а короткую ленту можно заправить без длинного захода по боковой направляющей. Изогнутая направляющая ведёт ленту-носитель к наковальне.

Это прямая замена матриц 4E-30 на механических клеммных станках JST; выбирается там, где оснастка на линии механическая, а не пневматическая. Линии, уже настроенные на вертикальную торцевую подачу, сохраняют свои направляющие ленты и меняют только матрицу.

Основные особенности

1. Механическая прямая матрица 4E-30 с верхним рычагом, передающим ход пресса на ползун

2. Вертикальная торцевая подача: лента входит с торца, боковая сторона матрицы остаётся открытой

3. Профиль OTP U-образного типа для кабельных клемм

4. Горизонтальное и вертикальное положение опрессовки на одной матрице

5. Совместимость с клеммными станками JST

6. Замена только матрицы с сохранением существующего корпуса и рычажной системы

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	JW-AP21
Модель матрицы	4E-30
Тип матрицы	Механическая матрица прямой опрессовки

Параметр	Значение
Тип подачи	Вертикальная торцевая подача
Профиль матрицы	OTP U-образный
Ориентация опрессовки	Горизонтальная и вертикальная
Совместимость с машиной	Клеммные станки JST
Применение	Опрессовка кабельных клемм на проводе

Области применения

— Механические клеммные станки JST с вертикальной торцевой подачей: опрессовка изолированных и неизолированных кабельных клемм

— Линии жгутов с короткими лентами, где нужен боковой доступ к точке опрессовки

— Замена изношенной матрицы 4E-30 на механической оснастке, уже работающей в производстве

— Серии сборки кабелей на OTP U-образных ленточных клеммах на механическом прессе

— Посты, переходящие с боковой подачи на торцевую без замены станины станка



4S-30 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm

Slider stroke: 30mm

Scope of application: It is suitable for Japanese series automatic and semi-automatic crimping machines and domestic 30-stroke terminal machines. The crimping knife is common with OTP, and the C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm.

4E-30 mechanical straight mold



Feeding method: direct delivery

Feeding stroke: 30mm

Slider stroke: 30mm

Scope of application: suitable for automotive terminals, can be used for conventional terminal machines, fine-tuning single grid is 0.02mm, large adjustable range, high precision.