4-осевой дозатор клея для кабельных жгутов WPM-332

Model No. WPM-332



SPECIFICATIONS

Модель	WPM-332
Тип	Автоматический дозатор клея
Оси	4-осевой робот-дозатор
Диапазон давления	0,05-0,9 МПа
Управление	Контроллер с переключателем
Функции	Ручная кнопка клея, аварийная остановка, переключатель сброса
Движение	Ось X (влево-вправо), Ось Y (вперед-назад), Ось Z (вверх-вниз)
Компоненты	Манометр, референсная пластина, основание с электрическими системами

WPM-332 — четырёхосевой автоматический робот-дозатор для производства проволочных и кабельных жгутов. Он управляет осями X, Y, Z и поворотом, а подача воздуха настраивается регулятором давления с заявленным диапазоном 0.05-0.9 MPa. На передней панели — кнопка ручного дозирования, аварийный останов и кнопка сброса; головка программируется с ручного пульта обучения.

Поведение клея меняется от давления сильнее, чем от почти любой другой настройки. Низковязкий цианакрилат, который течёт при 0.05 MPa, зальёт гнездо разъёма на верхней границе диапазона, а наполненный или тиксотропный клей не сдвинется вообще, пока не выйти на верхнюю часть диапазона. Регулятор 0.05-0.9 MPa позволяет одному станку работать с обоими, а манометр читается на панели, а не угадывается. Кнопка ручного дозирования решает отдельную задачу: она открывает клапан вне программы, поэтому можно прокачать иглу, проверить валик на обрезке или подправить одну деталь, не останавливая производство ради программы из одной точки. Аварийный останов прерывает цикл, кнопка сброса возвращает станок к началу программы. На поперечной балке установлены четыре клапанные станции, питаемые от одного регулируемого коллектора, поэтому настройка давления действует на все сразу.

WPM-331 имеет такую же четырёхосевую компоновку и добавляет приводы замкнутого контура и LCD-пульт 320 x 240, но диапазон давления не указывает. WPM-333 — трёхосевой автономный станок с импортом CAD. WPM-334 — настольное исполнение с осью R и каплей 0.01 ml. WPM-332 — исполнение, построенное вокруг контроля давления и ручного вмешательства, что и нужно участку, где на одной линии идут несколько типов клея.

Основные особенности

1. Диапазон регулировки давления 0.05-0.9 MPa через регулятор: тонкий цианакрилат и наполненный конструкционный клей на одной головке.

2. Четыре оси — X, Y, Z и поворот: поворотная ось позиционирует деталь, чтобы валик шёл по углу или кольцевому гнезду.

3. Кнопка ручного дозирования на панели открывает клапан вне программы — для прокачки иглы, проверки валика на обрезке или подправки одной детали.

4. Аварийный останов и кнопка сброса на передней панели; сброс возвращает головку в начальную позицию программы.

5. Четыре клапанные станции на поперечной балке от одного регулируемого коллектора: одна настройка манометра задаёт режим всей головки.

6. Ручной пульт обучения с дисплеем и клавиатурой для обучения точек, между работами закреплён на основании станка.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	WPM-332
Тип станка	Четырёхосевой автоматический робот-дозатор
Диапазон регулировки давления	0.05-0.9 MPa
Управление осями	X, Y, Z и поворот
Органы управления на панели	Регулятор давления, кнопка ручного дозирования, аварийный останов, кнопка сброса
Подача воздуха	Регулируемая, один коллектор на четыре клапанные станции
Применение	Производство проволочных и кабельных жгутов, дозирование клея

Области применения

— Герметизация разъёмов жгутов: дозированный валик герметика по входу провода в корпус разъёма при давлении, заданном под состав.

— Фиксация клемм: капли клея на посадочных местах обжима и в гнёздах наконечников там, где механический фиксатор не применяется.

— Ремонт и склейка оболочки кабеля: валик по разрезу или стыку толстого кабеля прокладывается поворотной осью по кривой оболочки.

— Прокладки корпусов: герметик, формуемый по месту, по фланцу блоков управления и соединительных коробок.

— Приклейка этикеток и компонентов: клей на плоские площадки перед установкой кронштейна или бирки, для единичных деталей используется ручная кнопка.

FAQ

Каковы ключевые особенности 4-осевого автоматического робота-дозатора клея WPM-332?

WPM-332 оснащен высокоточным 4-осевым (XYZ и вращение) управлением движением для сложных траекторий нанесения клея, регулируемым давлением от 0,05 до 0,9 МПа для обеспечения однородности валика и интегрированной аварийной остановкой для безопасности оператора. Он специально разработан для надежного и повторяемого нанесения клея при производстве жгутов проводов.

Как 4-осевая конструкция помогает в производстве жгутов проводов?

4-осевая конструкция (X, Y, Z и ось вращения) позволяет роботу точно наносить клей на пучки проводов и разъемы под разными углами и на сложных трехмерных формах. Это обеспечивает полное и равномерное покрытие для заливки, герметизации или снятия напряжения в сборках жгутов, повышая надежность продукции и ускоряя производство по сравнению с ручными или менее гибкими автоматизированными методами.

Какие типы клеев может дозировать WPM-332?

WPM-332 предназначен для промышленных клеев, обычно используемых в электронике и сборке жгутов проводов, включая силиконы, эпоксидные смолы, УФ-отверждаемые клеи и термоклеи. Его точное регулирование давления и управление клапаном обеспечивают стабильное дозирование материалов с широким диапазоном вязкости, что делает его универсальным решением для различных задач склеивания и герметизации.

Подходит ли WPM-332 для условий крупносерийного производства?

Да, WPM-332 создан для промышленного крупносерийного производства. Его автоматическая, программируемая работа устраняет ручные несоответствия, значительно увеличивает производительность и сокращает отходы материалов. Прочная конструкция и надежная точность обеспечивают непрерывную работу с минимальным временем простоя, что делает его идеальным вложением для масштабирования выпуска жгутов проводов.

Как возможность точного дозирования улучшает качество продукции?

Точное управление осями XYZ робота и тонкое регулирование давления гарантируют точное размещение и объем валика клея в каждом цикле. Это устраняет распространенные проблемы, такие как недостаточное дозирование (которое может привести к отказу) или избыточное дозирование (вызывающее беспорядок и отходы), что приводит к более качественным и надежным жгутам проводов с стабильной производительностью и увеличенным сроком службы.