Автономный 3-осевой дозатор клея-расплава WPM-333

Model No. WPM-333



SPECIFICATIONS

Тип	Автоматический дозатор клея
Модель	WPM-333
Управление	Автономное (без внешнего компьютера)
Программирование	Ручной программатор, импорт CAD
Оси управления	3-осевая связь
Функции	Интерполяция, трапециевидное и S-образное ускорение/замедление
Память	Хранение нескольких независимых программ
Интерфейсы	Универсальные входные/выходные контакты

WPM-333 — трёхосевой автоматический дозатор клея-расплава, работающий автономно, без внешнего компьютера. Программы создаются на ручном программаторе, который также импортирует файлы CAD; движение — трёхосевая интерполяция с пространственной линейной и двухосевой круговой интерполяцией. Ускорение задаётся трапецеидальным или S-образным профилем, в памяти хранится несколько независимых программ, а для входов и выходов предусмотрены отдельные универсальные контакты. На столе две плиты оснастки, левая и правая; на передней панели — цифровые индикаторы, функциональные клавиши и аварийный останов.

Клей-расплав не прощает изменения скорости. Адгезив начинает покрываться плёнкой сразу после выхода из сопла, поэтому любая пауза на траектории оставляет утолщение, и на углу прокладки это видно первым. WPM-333 решает задачу двумя профилями ускорения: трапецеидальным для коротких прямых участков и S-образным там, где головка меняет направление без рывка, который оставил бы наплыв на углу. Круговая интерполяция означает, что дуга или радиус выводятся как дуга, а не как последовательность коротких прямых отрезков с собственным разгоном и торможением. Импорт CAD снимает поточечное обучение на кривых: траекторию задаёт чертёж, а оператор выставляет по ней скорость, высоту и сигнал дозирования. Сохранённые программы превращают переналадку в вызов программы, а универсальные контакты позволяют запускать дозатор от вышестоящей оснастки или выдавать сигнал на пресс ниже по потоку.

WPM-331 и WPM-332 — четырёхосевые станки с поворотной осью, рассчитанные на точку и короткий валик на разъёмах. WPM-334 — настольное исполнение с осью R и каплей 0.01 ml. WPM-333 — трёхосевой представитель семейства и единственный с импортом CAD, круговой интерполяцией и отдельными входами-выходами, что и требуется для непрерывной траектории, например формуемой прокладки.

Основные особенности

1. Автономная работа без внешнего компьютера: программы создаются и хранятся на ручном программаторе, поставляемом со станком.

2. Импорт CAD на программаторе: криволинейная или сложная траектория берётся из чертежа, а не обучается по точкам.

3. Трёхосевая интерполяция с пространственной линейной и двухосевой круговой: дуги и радиусы выводятся как дуги, а не как отрезки прямых.

4. Трапецеидальный и S-образный профили ускорения — под короткие прямые участки или смену направления, где нужно избежать наплыва на углу.

5. Несколько независимых программ в памяти: переналадка между изделиями сводится к вызову программы.

6. Отдельные универсальные контакты для входных и выходных сигналов — цикл дозирования запускается от смежного оборудования или передаёт ему сигнал; две плиты оснастки на столе, цифровые индикаторы и аварийный останов на передней панели.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	WPM-333
Тип станка	Трёхосевой автоматический дозатор клея-расплава
Режим работы	Автономный, без внешнего компьютера
Управление	Трёхосевая интерполяция с позиционным управлением
Программирование	Ручной программатор с импортом CAD
Траекторные возможности	Пространственная линейная и двухосевая круговая интерполяция
Ускорение	Трапецеидальный и S-образный профиль
Хранение программ	Несколько независимых рабочих программ
Входы / выходы	Отдельные универсальные контакты

Области применения

— Прокладки, формуемые по месту: непрерывный валик клея-расплава по фланцу корпуса, проложенный одним замкнутым контуром с S-образными углами.

— Разгрузка жгутов от натяжения: клей-расплав заливается в заднюю часть разъёма после обжима и заполняет полость за один проход.

— Фиксация кабельных пучков: клей по трассе пучка внутри панели или корпуса, чтобы удержать укладку до установки крепежа.

— Монтаж провода на плату: клей-расплав поверх паяных соединений на клеммных колодках и малых платах для механической поддержки.

— Посты упаковки и заклейки коробок: траектории клея, импортированные из чертежа коробки и отрабатываемые на двух плитах оснастки поочерёдно.

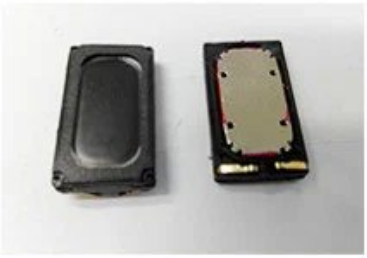

Robot Automatic Dispenser
Support Non-standard Customization

Application Products

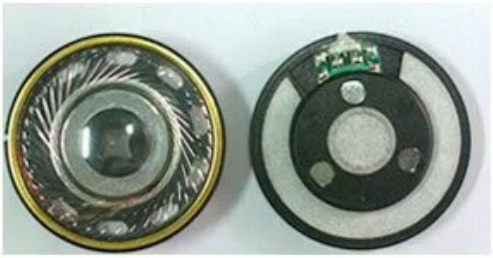
The operation is simple and convenient,
high-speed and accurate,
especially suitable for small earphones with 90° right-angle side glue.



In-ear headset speakers

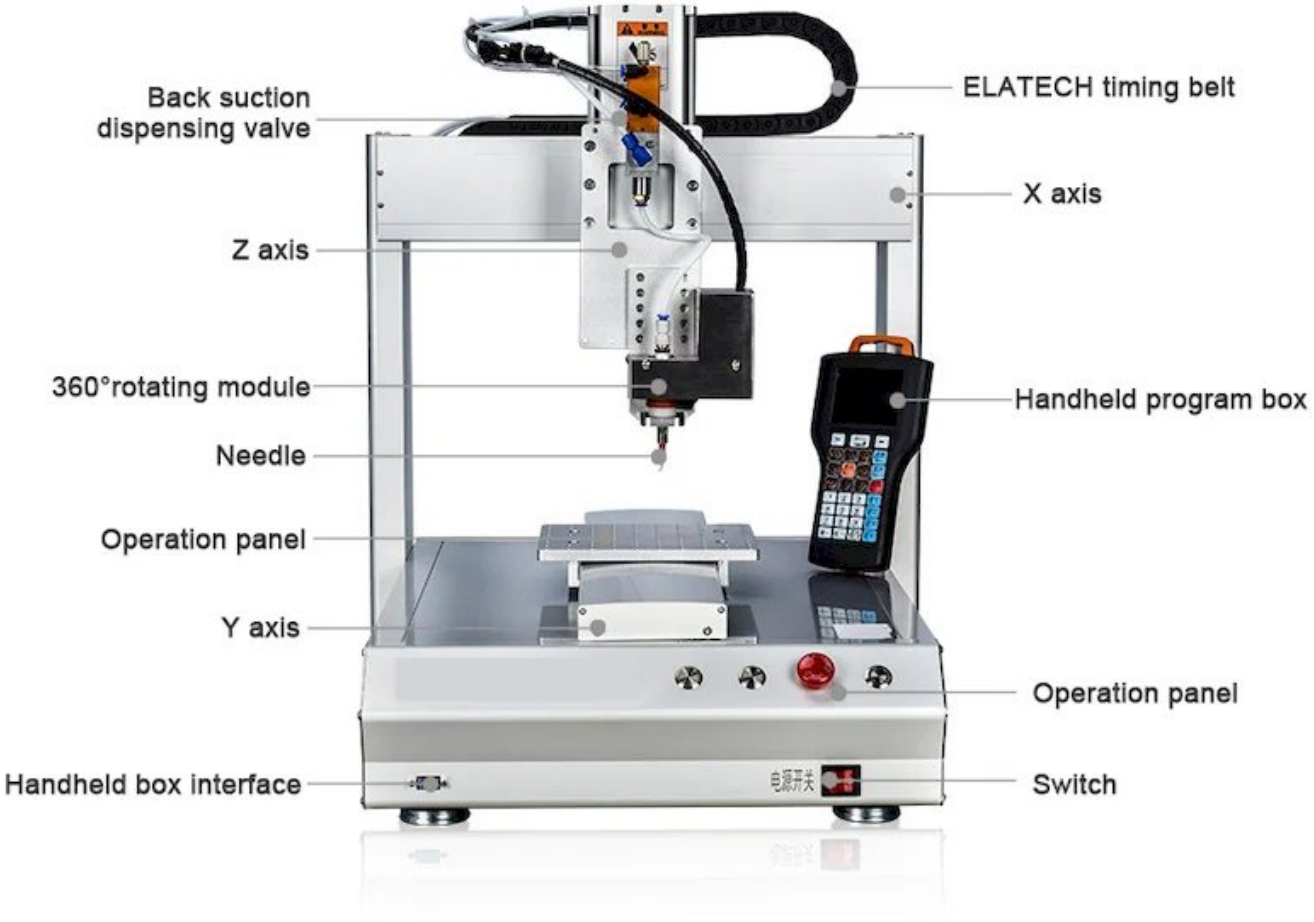


Mobile phone speakers



Over-ear headset speakers

Product Structure and Parameters



FAQ

Каковы основные преимущества автономного 3-осевого автоматического дозатора клея WPM-333?

WPM-333 предлагает несколько ключевых преимуществ: он работает как полностью автономное устройство, не требующее внешнего компьютера, что экономит место и снижает сложность. Его 3-осевое управление обеспечивает точное трехмерное нанесение для сложных рисунков. Возможность прямого импорта файлов CAD упрощает программирование, а его программируемость делает его идеальным для повторяющихся задач с высокой точностью в таких областях, как производство жгутов проводов, обеспечивая стабильное качество и повышение эффективности производства.

Может ли WPM-333 импортировать проекты напрямую из CAD-программ?

Да, отличительной особенностью автоматического дозатора клея WPM-333 является его возможность прямого импорта CAD. Вы можете загружать файлы проектов (например, DXF) непосредственно в контроллер машины. Это исключает ручное программирование траектории, сокращает время настройки и гарантирует, что путь нанесения идеально соответствует вашему цифровому проекту, обеспечивая точность и повторяемость для каждой производственной партии.

Подходит ли эта машина для нанесения горячего клея для производства жгутов проводов?

Безусловно. WPM-333 особенно хорошо подходит для производства жгутов проводов и других процессов электронной сборки. Его программируемое 3-осевое движение позволяет точно наносить горячий клей для крепления проводов к разъемам, создания рельефа напряжения или нанесения точек фиксации на платы. Автономная работа и повторяемые программы обеспечивают стабильные, надежные соединения, соответствующие отраслевым стандартам, повышая надежность продукта и скорость сборки.

Что означает 'автономная' работа для этого дозатора клея?

'Автономная' означает, что WPM-333 имеет полностью интегрированную систему управления с собственным экраном и процессором. Для работы или программирования не требуется отдельный внешний компьютер. Все функции — от импорта CAD и программирования траектории до работы машины — выполняются непосредственно на устройстве. Это упрощает настройку, повышает надежность, устраняя проблемы совместимости с компьютером, и создает более чистую и компактную рабочую зону.

Насколько программируема траектория нанесения на этой 3-осевой машине?

WPM-333 обладает высокой степенью программируемости. Вы можете создавать, сохранять и воспроизводить сложные 3D-траектории нанесения непосредственно на контроллере машины. В сочетании с функцией импорта CAD это позволяет реализовывать замысловатые узоры, точки, линии и кривые. Такие параметры, как скорость нанесения, поток клея и высота по оси Z, полностью настраиваются, что делает устройство универсальным для различных типов клея и требований к нанесению — от тонких точек до непрерывных валиков на неровных поверхностях.