Машина для обвязки проводов скруткой 5–30 mm WPM-845A

Model No. WPM-845A



SPECIFICATIONS

Модель	WPM-845A
Входное напряжение	AC220 В 50 Гц / 60 Гц, AC110 В 60 Гц
Мощность:	
Скорость связки	0,75 сек/раз, 66-75 раз/мин
Производительность	2200/час
Влажность окружающей среды	⩽85% относительной влажности
Размеры	500 (Д)×300 (Ш)×350 (В) мм
Высота кронштейна оси	200 мм
Вес нетто	40 кг
Условия использования	без сильной тряски, вибрации, коррозионного воздуха, пыли

WPM-845A накладывает скрутку и больше ничего не делает: намоточной головки нет. Оператор подаёт заранее сформированную бухту или прямой пучок к губкам, и станок сматывает проволоку скрутки с катушки на кронштейне 200 mm, обматывает, скручивает и обрезает её. Пучки от 5 до 30 mm закрываются одной скруткой за цикл.

При ручной скрутке число витков и натяжение каждый раз получаются разными, а темп задаёт запястье. В 845A последовательность PLC управляет четырьмя шаговыми двигателями: 0,75 s на скрутку, 66-75 скруток в минуту и паспортные 2200 пучков в час, поэтому к концу смены число витков и плотность остаются такими же, как в начале.

В отличие от серии 212, 845A не наматывает бухту, поэтому работает как отдельный шаг обвязки: принимает любой поданный пучок, включая шланги и другие цилиндрические предметы до 30 mm, и занимает 500 x 300 x 350 mm на столе. Применяйте её там, где бухта формируется вручную или вышестоящим намотчиком; там, где намотка и обвязка должны идти в одном цикле, используют 212, 212C или 212L.

Основные особенности

1. Только скрутка, без намоточной головки: пучок подаётся к губкам уже сформированным.

2. Одна скрутка закрывает пучки от 5 до 30 mm в любой точке по длине.

3. 0,75 s на скрутку, 66-75 скруток в минуту, паспортные 2200 пучков в час.

4. Управление PLC на четырёх шаговых двигателях обеспечивает повторяемое число витков и натяжение.

5. Проволока скрутки на катушке с кронштейном 200 mm подаётся, скручивается и обрезается автоматически.

6. Мощность ниже 200 W, 40 kg, 500 x 300 x 350 mm; питание AC 220 V 50/60 Hz или AC 110 V 60 Hz.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	WPM-845A
Функция	Только скрутка (без намотки)
Диаметр пучка	5-30 mm, одна скрутка
Скорость обвязки	0,75 s/цикл, 66-75 циклов/мин
Производительность	2200 пучков/час
Управление	PLC, четыре шаговых двигателя
Высота кронштейна катушки	200 mm
Напряжение питания	AC 220 V 50/60 Hz, AC 110 V 60 Hz
Мощность	ниже 200 W
Габариты	500 x 300 x 350 mm
Вес нетто	40 kg
Влажность окружающей среды	85% RH и ниже

Обзор модельного ряда

Четыре модели серии WPM-845 имеют одинаковый цикл обвязки 0,6 s, ленточную конструкцию и управление с сенсорного экрана HMI. Длина скрутки, диаметр пучка и размер станины растут от WPM-845A к WPM-845D.

Параметр	WPM-845A	WPM-845B	WPM-845C	WPM-845D
Напряжение	**AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz**	AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz	AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz	AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz
Номинальная мощность	**⩽100 W**	⩽100 W	⩽100 W	⩽100 W
Габариты (Д×Ш×В)	**350 × 456 × 315 mm (без ленточной кассеты)**	380 × 420 × 340 mm (без ленточной кассеты)	380 × 435 × 340 mm (без ленточной кассеты)	380 × 435 × 340 mm (без ленточной кассеты)
Вес нетто	**25 kg**	32 kg	40 kg	45 kg
Длина скрутки	**65–130 mm**	75–140 mm	120–190 mm	200–300 mm
Диаметр пучка	**5–30 mm**	8–30 mm	18–45 mm	40–80 mm
Скорость обвязки	**0,6 s/цикл**	0,6 s/цикл	0,6 s/цикл	0,6 s/цикл
Лента	**Стальной сердечник, пластиковое покрытие**	Стальной сердечник, пластиковое покрытие	Стальной сердечник, пластиковое покрытие	Стальной сердечник, пластиковое покрытие
Управление	**Сенсорный экран HMI**	Сенсорный экран HMI	Сенсорный экран HMI	Сенсорный экран HMI

Области применения

— Сборка жгутов и кабелей: обвязка предварительно намотанных пучков после формирования бухты на предыдущем участке.

— Бухты шлангов и трубок: закрытие бухт гибкого шланга до 30 mm в точке обвязки.

— Упаковка сетевых шнуров: обвязка бухт и сложенных выводов перед упаковкой в пакет или коробку.

— Распределение провода и кабеля: резка крупных бухт на короткие обвязанные пучки для склада.

— Общая обвязка: цилиндрические детали и кабельные группы, где проволочная скрутка предпочтительнее ленты.







LCD Display

Touch screen with fast production setup.



Tying Part

Fast tying speed of 0.7 s/time.



























FAQ

Какова производственная мощность автоматической машины для скручивания проводов WPM-845A?

WPM-845A — это высокоскоростная машина, способная производить до 2200 пучков в час, с циклом в 0,75 секунды на одну скрутку. Это делает её идеальной для высокопроизводительных линий, требующих эффективной и надёжной упаковки кабелей.

Какие типы материалов может упаковывать WPM-845A?

Эта автоматическая машина для скручивания предназначена для упаковки широкого спектра цилиндрических объектов. Она идеально подходит для проводов, кабелей, шлангов и трубок. Её регулируемые настройки позволяют работать с различными диаметрами пучков и материалами, обычно используемыми в электротехнической, автомобильной и общей промышленности.

Как управляется WPM-845A и каковы её преимущества?

Машина оснащена продвинутым управлением на базе ПЛК (программируемого логического контроллера). Это обеспечивает точную, стабильную и надёжную работу. Система ПЛК позволяет легко настраивать и кастомизировать параметры скрутки, обеспечивая стабильную производительность при минимальном вмешательстве оператора, снижая человеческие ошибки и повышая общую эффективность линии.

Каковы ключевые технические особенности, обеспечивающие точность?

Точность достигается за счёт прочной конструкции, включающей четыре шаговых двигателя. Эти двигатели управляют критическими функциями, такими как подача, скручивание и резка, с высокой точностью. Эта многомоторная система обеспечивает постоянную плотность скрутки, точное размещение скрутки и чистый рез, что каждый раз даёт профессиональные и надёжные пучки.

Каковы основные преимущества автоматизации упаковки проводов с помощью этой машины?

Автоматизация с WPM-845A даёт значительные преимущества: резкое увеличение выпуска, стабильное качество пучков и снижение затрат на труд. Она минимизирует риски повторяющихся травм у работников и обеспечивает единообразный вид продукции. Автоматизация на базе ПЛК также легко интегрируется в существующие производственные линии, повышая общую производительность и возврат инвестиций.