Машина для опрессовки клемм 0,25-10 мм² EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

Электрический кримпер для обжима клемм с 7 сменными матрицами для проводов EM-6B2
Тип машины Электрический кримпер для обжима клемм
Диапазон обжима 0,25 – 10 мм²
Емкость резки Медные/алюминиевые проводники до 7 мм
В комплекте матрицы 7 сменных прецизионных матриц
Усилие на выходе 12,7 кН
Диапазон напряжения AC 220 / 110 В
Габаритные размеры 325 × 265 × 150 мм
Вес (нетто/брутто) 16,8 кг
Управление Ножной переключатель
Дополнительные функции Счетчик, защита от перегрузки, переключатель CW/CCW, ручка для переноски

EM-6B1 и EM-6B2 — одна и та же настольная электрическая машина для опрессовки клемм, рассчитанная на питание 110 В и 220 В соответственно. Усилие опрессовки составляет 12,7 кН в диапазоне 0,25-10 мм² для изолированных клемм, цикл опрессовки — около 1,5 с. В комплект входят семь сменных матриц; габариты машины 325 x 265 x 150 мм, вес 16,8 кг.

Ручные храповые инструменты этого класса зависят от усилия кисти и не оставляют данных о числе выполненных опрессовок. EM-6B1 и EM-6B2 имеют привод от двигателя и пуск от ножного выключателя, поэтому обе руки остаются на клемме и проводе, а каждый цикл учитывается цифровым счётчиком. Защита от перегрузки отключает двигатель вместо работы под заклиниванием, а переключатель CW/CCW сдвигает матрицу при настройке.

В этой группе машина представляет собой электрический вариант для малых клемм. WPM-50T — гидравлическая модель, достигающая кабельных наконечников 120 мм²; EM-6B1 и EM-6B2 ограничены 10 мм² и рассчитаны на работу на верстаке. В отличие от WPM-2P_64P, которая обжимает ленточные разъёмы IDC, эта машина опрессовывает отдельные изолированные клеммы по одной.

Основные особенности

1. Усилие опрессовки 12,7 кН при цикле около 1,5 с, реализуемое обжатием от двигателя, а не ударом, поэтому шум на верстаке создаёт двигатель, а не удар

2. Диапазон опрессовки 0,25-10 мм² для изолированных клемм; разрезка проводников Cu/Al до 7 мм

3. Семь сменных прецизионных матриц перекрывают диапазон и меняются через окно матрицы справа на корпусе

4. Работа от ножного выключателя оставляет обе руки на проводе; переключатель CW/CCW сдвигает матрицу для установки и снятия клеммы

5. Цифровой счётчик, защита от перегрузки и направляющий светодиод выведены на переднюю панель, поэтому число циклов и состояние неисправности считываются на машине

6. Защита от перегрузки останавливает двигатель при заклинивании, а окно матрицы утоплено в корпус, поэтому пальцы не достают до смыкающихся матриц

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	EM-6B1 (110 В) / EM-6B2 (220 В)
Тип машины	Электрическая машина для опрессовки клемм
Усилие опрессовки	12,7 кН
Диапазон опрессовки	0,25 - 10 мм²
Разрезка проводников	Проводники Cu/Al до 7 мм
Комплект матриц	7 сменных прецизионных матриц
Время опрессовки	Около 1,5 с
Напряжение	AC 110 / 220 В
Режим работы	Управление ножным выключателем
Дополнительные функции	Счётчик, защита от перегрузки, переключатель CW/CCW, ручка для переноски
Габариты	325 x 265 x 150 мм
Вес (нетто)	16,8 кг

Области применения

— Монтаж шкафов управления: изолированные гильзы и клеммы опрессовываются до укладки провода в канал

— Сборка бытовой техники и освещения: изолированные клеммы 0,25-10 мм² на внутренних проводниках

— Автосервис и ремонтные посты: единичные опрессовки на сменных проводниках без пресса с ленточной подачей

— Монтаж на объекте и модернизация: машина весом 16,8 кг с ручкой переносится к щиту, который дорабатывается

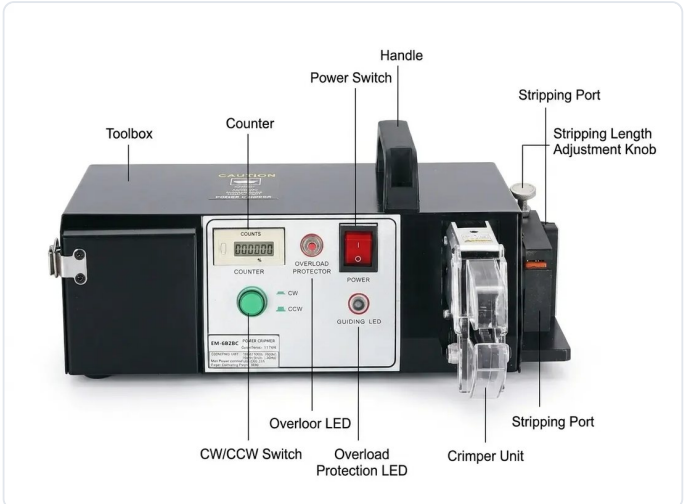
— Малые жгутовые участки: один инструмент на семь размеров матриц вместо семи отдельных ручных инструментов

Common Crimping Terminals and Range Reference Table

Terminal Type	Crimping Range (mm^2)
	Ferrules 0.25-35mm^2
	Twin Ferrules 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Insulated Ring or Spade Terminals 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Non-insulated Ring or Spade Terminals 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm^2
	Tab Type Male or Female Terminals 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Contact Pin for Rectangular Connectors 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm^2

Product Images





FAQ

В чем разница между моделями EM-6B1 и EM-6B2?

Основное различие между моделями EM-6B1 и EM-6B2 заключается в напряжении питания. EM-6B1 работает от 110В переменного тока, а EM-6B2 — от 220В переменного тока. Обе модели имеют одинаковые характеристики, включая диапазон обжима 0,25-10 мм², 7 сменных матриц, усилие обжима 12,7 кН и время обжима 1,5 с. Выберите модель, соответствующую вашему местному напряжению для оптимальной работы.

Какие типы клемм может обрабатывать этот электрический обжимной станок?

Обжимные станки EM-6B1 и EM-6B2 предназначены для обжима широкого спектра изолированных клемм, включая наконечники (0,25–35 мм²), сдвоенные наконечники (2×0,5–6,0 мм²), изолированные клеммы типа O/Y (0,25–6,0 мм²), неизолированные клеммы типа O/Y (0,5–10,0 мм²), штекерные/гнездовые разъемы (0,5–6,0 мм²) и контактные штыри для прямоугольных соединителей (0,5–4,0 мм²). С 7 сменными прецизионными матрицами он быстро адаптируется к различным типам клемм, что делает его универсальным инструментом для жгутов проводов.

Как работа с ножной педалью повышает производительность при обжиме проводов?

Работа с ножной педалью на этом электрическом обжимном станке позволяет управлять без помощи рук, что дает операторам возможность точно позиционировать провода и клеммы обеими руками, активируя цикл обжима ножной педалью. Это повышает производительность, особенно при средне- и крупносерийном производстве, сокращая время цикла и минимизируя ошибки. Постоянное усилие обжима 12,7 кН и цикл 1,5 с обеспечивают высокое качество и повторяемость результатов для монтажа шкафов и производства жгутов.

Может ли этот обжимной станок обрезать проводники и какова его режущая способность?

Да, обжимные станки EM-6B1 и EM-6B2 имеют функцию резки медных (Cu) и алюминиевых (Al) проводников диаметром до 7 мм. Эта встроенная функция повышает удобство, позволяя операторам обрезать провода до нужной длины и обжимать клеммы на одном станке, оптимизируя процесс сборки кабельных жгутов. Режущая способность дополняет диапазон обжима 0,25-10 мм², делая станок комплексным инструментом для электромонтажных работ.

Какие функции безопасности и мониторинга предусмотрены в этом обжимном станке?

Обжимные станки EM-6B1 и EM-6B2 оснащены несколькими встроенными функциями для безопасной и эффективной работы. К ним относятся защита от перегрузки для предотвращения повреждений от чрезмерного усилия, встроенный счетчик для учета количества произведенных деталей и переключатель CW/CCW (по часовой/против часовой стрелки) для дополнительной гибкости позиционирования матриц. Компактная портативная конструкция с ручкой для переноски также обеспечивает легкое перемещение между рабочими местами, а ножная педаль оставляет руки свободными для точной укладки проводов.