Станок для зачистки кабеля в оболочке 6 мм² WPM-09HT

Model No. WPM-09HT



SPECIFICATIONS

Модель	WPM-09HT
Сечение провода	0.1-6.0 кв.мм
Диаметр кабелепровода	10 мм
Длина зачистки (голова)	0-50 мм
Длина зачистки (хвост)	0-50 мм
Длина резки	1-60000 мм
Размеры	39×35×25 см

WPM-09HT — настольный автоматический станок для резки и зачистки кабеля в оболочке сечением от 0.1 до 6.0 мм². Кабель проходит через канал 10 мм, режется на любую длину от 1 до 60,000 мм и зачищается до 50 мм на головном и 50 мм на хвостовом конце. Весь агрегат размещён в корпусе 39 × 35 × 25 см — той же станине, что используется во всей группе 09.

Кабель в оболочке сечением до 6 мм² — участок, где ручная зачистка отказывает чаще всего: оболочка тонкая, нож, надрезающий её, доходит и до жил, а длинное окно оболочки на одном конце требует иной глубины, чем короткая зачистка изоляции на другом. 09HT хранит зачистку головы и хвоста как два независимых значения до 50 мм, поэтому окно 40 мм под разъём на одном конце и зачистка 8 мм под клемму на другом выполняются за один проход при одной длине резки. Поскольку длина резки достигает 60,000 мм, эта же программа охватывает работу с бухтой 60 м и короткие перемычки 150 мм без второй настройки.

09HT — младшая модель группы кабеля в оболочке: максимум 6 мм², зачистка 50 мм на каждом конце и длина резки 60 м. WPM-09HT1 поднимает диапазон до 10 мм² через канал 13 мм и увеличивает зачистку головы до 250 мм, а длину резки — до 100 м. WPM-09HT2 доходит до 25 мм² (AWG 8-32), держит допуск 0.002 × L и добавляет зачистку хвоста 150 мм. Покупателю, который остаётся в пределах 6 мм² и 60 м, не нужно платить за более широкий канал и длинную зачистку двух старших моделей.

Основные особенности

1. Диапазон 0.1-6.0 мм² через канал 10 мм, рассчитанный на наружный диаметр тонкого кабеля в оболочке, а не на голую жилу.

2. Зачистка головы 0-50 мм и хвоста 0-50 мм вводятся двумя отдельными значениями, поэтому несимметричный провод требует одной программы вместо двух перенастроек.

3. Длина резки 1-60,000 мм охватывает и бухту 60 м, и перемычки 150 мм в одном поле длины.

4. Резка, зачистка головы и зачистка хвоста выполняются за один цикл; готовый провод выгружается без второй операции и без проверки штангенциркулем.

5. Корпус 39 × 35 × 25 см общий с WPM-09BHT, WPM-09T и WPM-09HT1, поэтому смена модели на существующем верстаке не меняет площадь и высоту подачи.

6. Окна оболочки до 50 мм снимаются одним закрытием ножа и протяжкой, поэтому окно не вскрывают вручную и не сдвигают обратно по жилам.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	WPM-09HT
Тип станка	Автоматический станок для резки и зачистки кабеля в оболочке
Сечение провода	0.1-6.0 мм²
Диаметр канала подачи	10 мм
Длина зачистки (головная сторона)	0-50 мм
Длина зачистки (хвостовая сторона)	0-50 мм
Длина резки	1-60,000 мм
Габариты	39 × 35 × 25 см

Области применения

— Жгуты управления и сигнализации: многожильный кабель в оболочке 0.5-2.5 мм², резка 300-1,500 мм, окно оболочки 40 мм под разъём и зачистка 8 мм под клемму.

— Провода датчиков и исполнительных механизмов: кабель в оболочке 0.2-1.0 мм² с окном 50 мм под литой штекер и короткой зачисткой жил со стороны платы.

— Внутренний монтаж приборов: шнур в оболочке 0.75-1.5 мм², резка 150-600 мм партиями, оба конца зачищены на глубину клеммы.

— Провода освещения и малых двигателей: кабель в оболочке 1.0-6.0 мм² с бухт 60 м, нарезаемый на фиксированные отрезки.

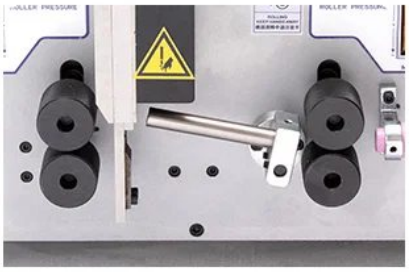
— Испытательный и приборный кабель: провода в оболочке 0.1-0.5 мм², где окно оболочки длиннее зачистки жил.





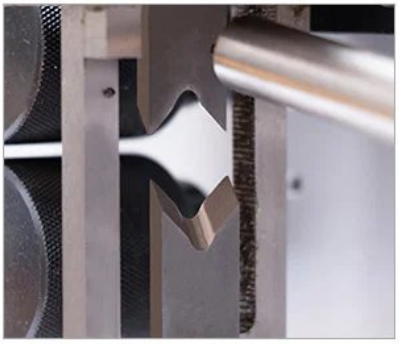
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



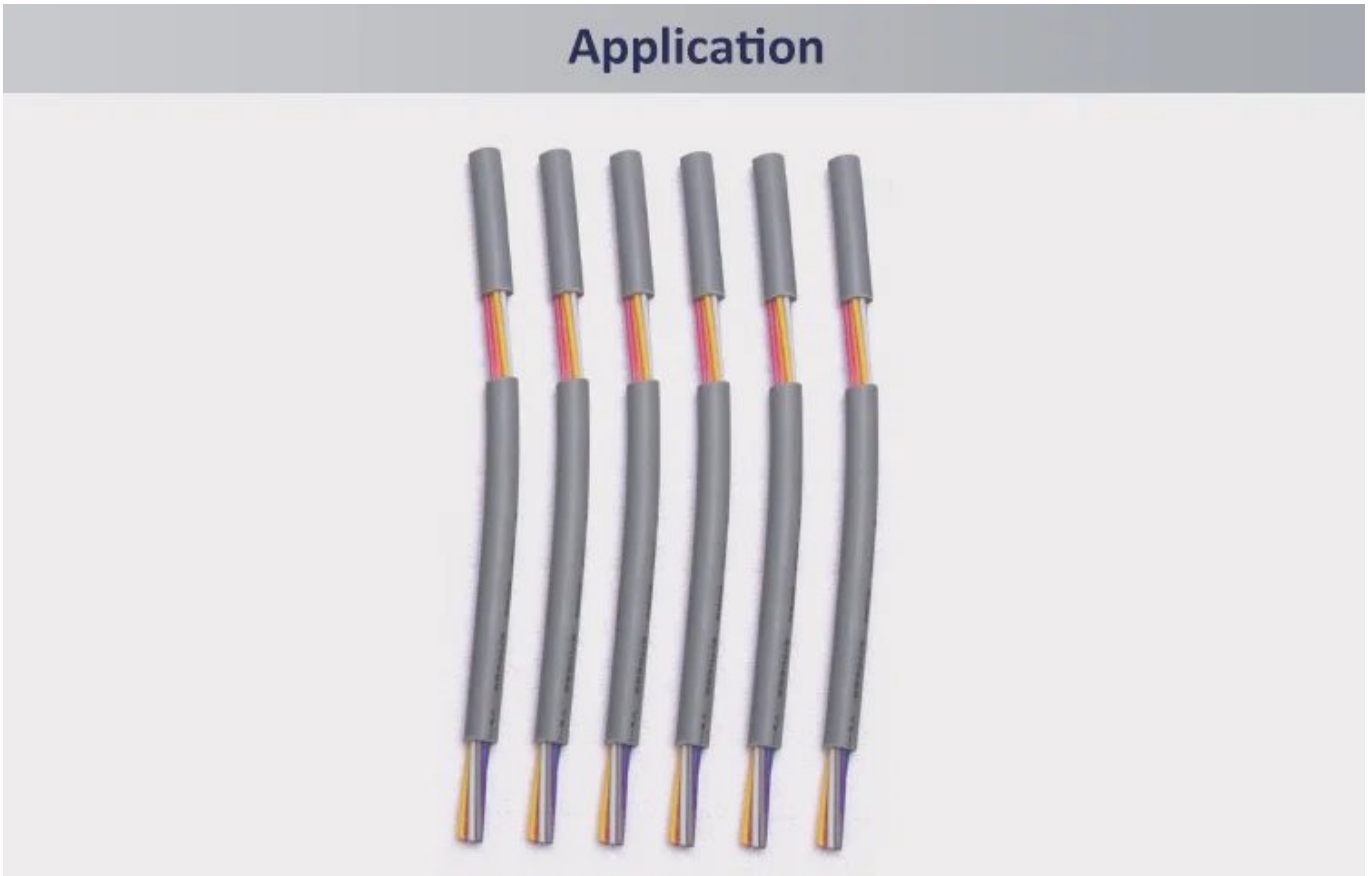
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



FAQ

Какой диапазон размеров проводов и способность к зачистке у автоматической машины для зачистки кабелей с оболочкой WPM-09HT?

WPM-09HT предназначена для высокоточного снятия оболочки с кабелей площадью поперечного сечения от 0,1 мм^2 до 6 мм^2. Она предлагает регулируемую длину зачистки от 0 до 50 мм и может обрабатывать провода длиной до 60 метров, что делает её идеальной для массового промышленного производства жгутов.

Является ли эта машина полностью автоматической и каковы её ключевые эксплуатационные преимущества?

Да, WPM-09HT — это полностью автоматический стриппер для проводов. Он автоматизирует точное удаление оболочки кабеля, значительно увеличивая скорость производства и стабильность, одновременно сокращая ручной труд и отходы материала. Это приводит к более высокой пропускной способности и улучшенному контролю качества в операциях обработки проводов.

Для каких типов применений или отраслей эта машина для жгутов кабелей наиболее подходит?

Этот промышленный стриппер для кабелей идеально подходит для производства электроники, производства автомобильных жгутов проводов, сборки бытовой техники и любой отрасли, требующей обработки больших объёмов оболоченных проводов с высокой точностью. Его функция 'супер зачистки' обеспечивает чистые, неповреждённые проводники для надёжных соединений в критически важных приложениях.

Как машина обеспечивает точность и предотвращает повреждение внутреннего проводника во время зачистки?

WPM-09HT оснащена высокоточным режущим механизмом и регулируемым зажимным устройством. Она спроектирована для чистого разреза и удаления внешней изоляции или оболочки без зазубрин или царапин на внутренних токопроводящих проводах, обеспечивая электрическую целостность и соответствие строгим промышленным стандартам качества.

Каковы основные преимущества использования этого автоматического стриппера для проводов по сравнению с ручными методами?

По сравнению с ручной зачисткой, WPM-09HT предлагает превосходную скорость, непревзойдённую стабильность и эргономичную эффективность. Она устраняет вариативность, снижает усталость оператора и минимизирует отходы. Автоматизация гарантирует, что каждая зачистка идентична, повышая надёжность ваших окончательных кабельных сборок и улучшая общую окупаемость инвестиций в производство.