# Горизонтальные обжимные матрицы OTP JW-AP33

Model No. JW-AP33




**SPECIFICATIONS**

JW-AP33 — горизонтальная обжимная матрица OTP с U-образным набором, выполненная для аппликаторной позиции обжимной машины для проводов. Поставляется как матрица с подающим узлом, а не как машина.

U-образный набор — это пара пуансона и матрицы: лента клемм подаётся пальцем сбоку, а гильза закрывается при опускании ползуна. Корпус крепится болтами к основанию аппликатора, поэтому матрицу можно переносить между машинами с одинаковым посадочным местом OTP.

Горизонтальный и вертикальный обжим указаны оба. Размеры клеммы, высота обжима и шаг подачи согласуются по чертежу клеммы, а не публикуются фиксированной таблицей, поэтому матрица специфицируется под конкретную задачу.

## Основные особенности

**1.** U-образный набор — пара пуансона и матрицы для клемм U с открытой гильзой.

**2.** Горизонтальная компоновка — боковая подача ленты, ползун закрывается вертикально.

**3.** Посадка на аппликаторную позицию — крепление к основанию аппликатора OTP обжимной машины.

**4.** Горизонтальный и вертикальный обжим — оба варианта указаны для одного ряда матриц.

**5.** Спецификация по заказу — размеры и данные обжима выдаются вместе с предложением.

**6.** Ремонтопригодный узел — пуансон, матрица и детали подачи крепятся болтами к корпусу и заменяются.

## Технические характеристики

| Параметр | Значение |
|---|---|
| **Модель** | JW-AP33 |
| **Тип модели** | Горизонтальные обжимные матрицы OTP |
| **Применение** | Аппликатор клеммной машины |
| **Исполнение матрицы** | U-образное |
| **Тип обжима** | Горизонтальный и вертикальный |
| **Назначение** | Матрица обжимной машины для проводов |

## Области применения

— Обжим клемм U с открытой гильзой на аппликаторных позициях OTP обжимных машин.

— Горизонтальные линии с боковой подачей, где лента проходит за корпусом матрицы.

— Замена матрицы на аппликаторе с изношенной штатной U-матрицей.

— Предприятия, которые подбирают матрицу и клемму вместе по чертежу заказчика.

— Только обжимные позиции, отдельно от операции зачистки.



# Mold general

Suitable for a variety of molds, widely used








Horizontal mode





Vertical mode





Single grain


Mold general
Suitable for a variety of molds, widely used
超静音端子机
Horizontal mode
Vertical mode
Single grain

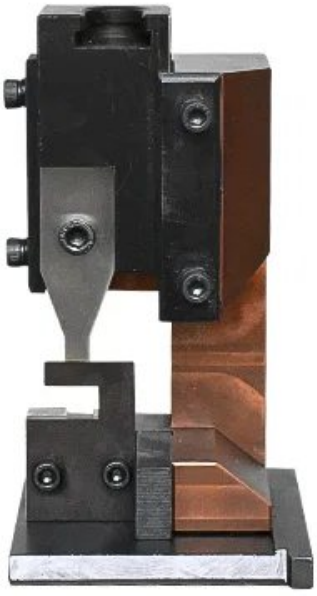


## OTP straight mold

Model: OTP straight mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes

## OTP single grain mold

Model: OTP single grain mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes





## Single U-shaped mold

Model: Single U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 45mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

## OTP U mold



Model: OTP U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



## Flag model

Model: Flag mold

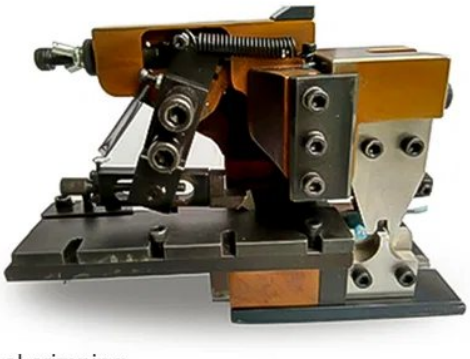
Weight: 6.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

## 2000#mold



Model: 2000#mold

Weight: 5.2KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 40-48mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



## Plastic mould

Model: Plastic with mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes

## OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



## 4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

## 4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals



## 4S-30 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for Japanese series automatic and semi-automatic crimping machines and domestic 30-stroke terminal machines. The crimping knife is common with OTP, and the C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm.

## 4E-30 mechanical straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for automotive terminals, can be used for conventional terminal machines, fine-tuning single grid is 0.02mm, large adjustable range, high precision.



## JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

## JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





## JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.

4TS precision horizontal mold and 4TE precision straight mold

Conventional dotting die and heavy dotting mold with 30mm slider stroke

Pneumatic super wide transverse die, super wide horizontal die and European single die