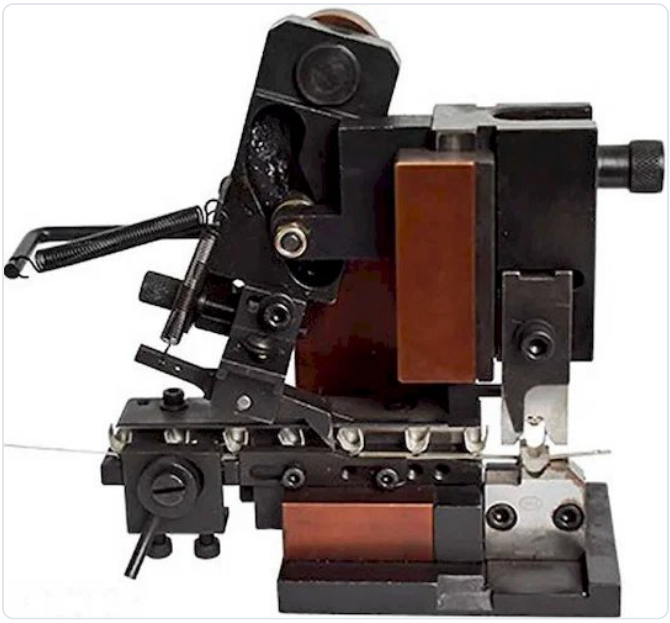
Матрица-оснастка OTP U-образная с подачей ленты JW-AP23

Model No. JW-AP23



SPECIFICATIONS

Тип формы	U-образная
Назначение	Обжим клемм OTP
Варианты	Горизонтальные и вертикальные формы
Применение	Терминальные машины

JW-AP23 — OTP U-образная матрица для оснастки клеммных станков, опрессовка в горизонтальной и вертикальной ориентации. Это оснастка в виде полной матрицы: набор матриц, направляющая клемм и подача в одном корпусе — для обработки проводов и производства кабельных жгутов.

Подающий храповик с пружинным возвратом продвигает ленту клемм на один шаг за ход пресса, а направляющая удерживает ленту ровно до наковальни. Блок ползуна направляется с двух сторон, поэтому совмещение пуансона не меняется при подаче ленты, а лента поддерживается непосредственно в точке опрессовки, а не висит свободно. Именно это сочетание обеспечивает повторяемость положения опрессовки на длинной катушке.

Устанавливается на оснастку клеммных станков, рассчитанную на OTP U-образные матрицы, и заменяет существующую OTP-матрицу без изменений ползуна пресса и основания. Это стандартный выбор для ленточных U-образных клемм в производстве жгутов; при износе рабочих поверхностей матрица меняется отдельно.

Основные особенности

1. Полная матрица-оснастка OTP: набор матриц, направляющая ленты и подающий храповик в одном корпусе

2. Подающий храповик с пружинным возвратом продвигает ленту на один шаг за ход пресса

3. Направляющая удерживает ленту ровно до наковальни

4. Профиль OTP U-образного типа с горизонтальной и вертикальной опрессовкой

5. Блок ползуна направляется с двух сторон для повторяемого совмещения пуансона

6. Прямая замена матрицы на оснастке клеммных станков

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	JW-AP23
Тип матрицы	OTP U-образная, горизонтальная и вертикальная опрессовка
Подача	Механический храповик с пружинным возвратом
Крепление	Оснастка клеммного станка
Назначение	Обработка проводов и производство кабельных жгутов

Области применения

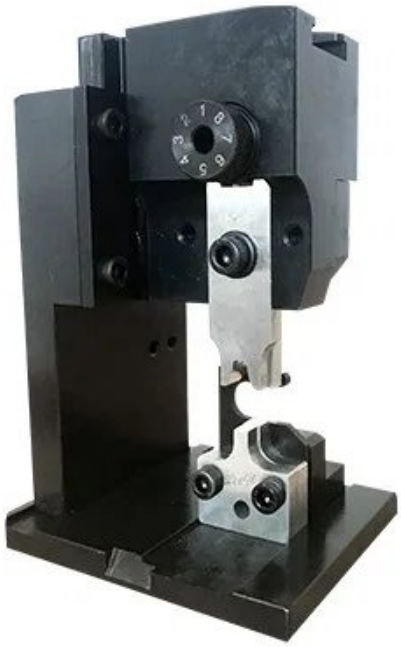
— Клеммные станки OTP с ленточными U-образными клеммами: зачистка и опрессовка за один цикл пресса

— Производство кабельных жгутов, где положение опрессовки должно повторяться на длинных катушках клемм

— Обслуживание оснастки на действующем станке с заменой OTP-матрицы

— Горизонтальная или вертикальная опрессовка клемм с открытой гильзой на одной оснастке

— Посты, где лента должна опираться на наковальню, а не подаваться через открытый зазор



Single U-shaped mold

Model: Single U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 45mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

OTP U mold



Model: OTP U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes