Автоматическая подача и термоусадка трубок WPM-50F

Model No. WPM-50F



SPECIFICATIONS

Модель	WPM-50F
Тип	Система подачи жгутов проводов с термоусадкой
Применение	Для автоматических машин обработки проводов
Возможности	Многоточечная термоусадка, обработка толстостенных и сверхдлинных рукавов
Качество	Точный нагрев, полный контроль, нулевое горение

WPM-50F подаёт термоусаживаемую трубку на позицию на жгуте и усаживает её в том же цикле. Станок рассчитан на трубки большого диаметра, толстостенные и сверхдлинные — размеры, которые ручной фен не прогревает равномерно по всей длине, — и настроен на крупносерийное производство жгутов, а не на единичные сборки.

Трубка продвигается механизмом подачи и проходит через регулируемую зону нагрева, где тепло подводится в нескольких точках по её длине, а не из одного сопла. Многоточечный нагрев и позволяет длинной толстостенной трубке усадиться от конца до конца без холодной середины, и удерживает поверхность ниже точки подгорания трубки и оболочки провода под ней. Результат — усаженное соединение без подпалин и без холодного участка, без оценки расстояния и выдержки на глаз.

Этот блок работает с трубкой, а не с проводом. WPM-02, WPM-C002, WPM-F001, WPM-F003, WPM-E001 и WPM-E005 в той же линейке — размоточные устройства, подающие провод к отрезному станку, с нагрузкой от 14 kg до 60 kg; WPM-50F стоит дальше по потоку, после резки и сборки жгута.

Основные особенности

1. Подача и усадка за один цикл: трубка позиционируется и усаживается без отдельной операции.

2. Многоточечный нагрев по длине трубки, поэтому длинные толстостенные трубки усаживаются равномерно от конца до конца.

3. Нагрев без подгорания: регулируемый подвод тепла держит поверхность трубки ниже точки подгорания и защищает оболочку под ней.

4. Принимает термоусаживаемые трубки большого диаметра, толстостенные и сверхдлинные, вне диапазона ручного сопла.

5. Рассчитан на непрерывные крупносерийные прогоны жгутов, а не на партийную сборку за столом.

6. Единая рама с вертикальной колонной подачи, направляющими роликами и встроенным шкафом управления, поэтому вся трасса трубки поддерживается.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	WPM-50F
Тип станка	Автоматическая подача термоусаживаемой трубки с печью
Назначение	Автоматическая подача и термоусадка
Совместимые трубки	Трубки большого диаметра, толстостенные, сверхдлинные
Нагрев	Многоточечный, точный, без подгорания
Тип производства	Крупносерийное, массовое
Применение	Производство жгутов проводов
Подача трубки	Автоматическая

Области применения

— Сборка жгутов: усадка трубки на сростках и ответвлениях длинных жгутов

— Автомобильные жгутовые линии: закрытие участков от разъёма до ответвления толстостенной трубкой

— Защита соединений кабеля: усадка длинной трубки на линейных сростках силового кабеля

— Промышленные жгуты управления: изоляция и разгрузка натяжения нескольких точек ветвления за один проход

— Проводка приборов и оборудования: герметизация трубкой клеммных соединений перед финальной сборкой

FAQ

Какие размеры жгутов проводов может обрабатывать печь для термоусадочной трубки WPM-50F?

WPM-50F принимает жгуты проводов максимальным диаметром менее 50mm и нагревает их на длине до 500mm. За зоной нагрева следует зона охлаждения 200mm, фиксирующая трубку.

Как подаётся тепло внутри машины для термоусадочной трубки WPM-50F?

Нагрев осуществляется горячим воздухом, создаваемым двумя комплектами нагревательных трубок 2KW из нержавеющей стали и алюминиевого сплава. Горячий воздух направляется на жгут, поэтому трубка усаживается при прохождении.

Какую скорость термоусадки и транспортирующий двигатель обеспечивает WPM-50F?

Скорость термоусадки составляет от 0 до 100mm/s, а транспортирующий двигатель — блок 25W с бесступенчатой регулировкой скорости. Операторы могут замедлить линию для тяжёлых жгутов или ускорить её для простых.

Какие требования к питанию и источнику воздуха предъявляет машина WPM-50F?

WPM-50F требует питания 220V, две фазы, три провода, 50HZ и подачи воздуха от 3.5 KPa до 6KPa. Общая мощность составляет 4.5KW и в основном обеспечивается двумя нагревательными трубками по 2KW.

Каковы общие габариты системы нагрева жгутов проводов WPM-50F?

Вся машина имеет габариты 1350 x 720 x 1300mm (Д x Ш x В). С нагревом и зоной охлаждения 200mm в одном блоке она выполняет термоусадку жгутов проводов за один проход.