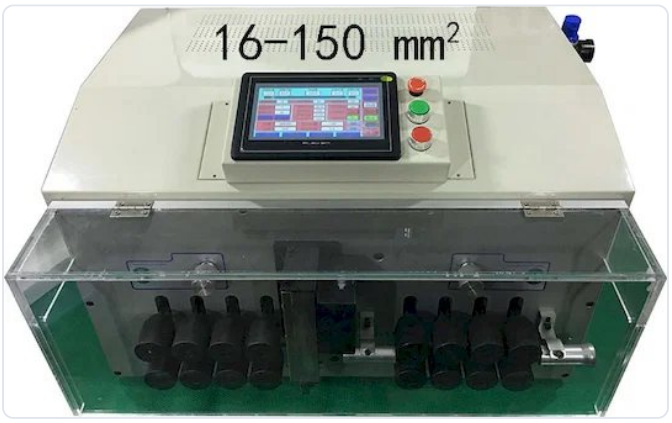
Станок для зачистки кабеля 150 мм² WPM-09MAX3

Model No. WPM-09MAX3



SPECIFICATIONS

Модель	WPM-09MAX3
Сечение провода	16-150.0 кв.мм
Диаметр кабелепровода	25 мм
Длина зачистки (голова)	0-100 мм
Длина зачистки (хвост)	0-100 мм
Длина резки	1 мм-350 м

WPM-09MAX3 — тяжёлый автоматический станок для резки и зачистки одножильного силового кабеля сечением от 16 до 150 мм². Кабель входит через канал 25 мм, отмеряется и режется на любую длину от 1 мм до 350 м, а на выходе получает до 100 мм снятой изоляции на головном конце и 100 мм на хвостовом в том же цикле. Допуск по длине выдерживается в пределах +/- 0.002 × L, производительность — 1,500-2,000 шт/ч при приводе 2,000 Вт.

Примерно свыше 35 мм² ограничением зачистного станка становится не нож, а подача. Тяжёлая жила проскальзывает под роликами, оболочка сжимается, и отмеренная длина уходит между первой и последней деталью партии. 09MAX3 тянет кабель 16 приводными колёсами вместо двух или четырёх роликов настольного станка, поэтому нагрузка распределяется по оболочке, а заданная длина держится на прогоне 350 м. Нож из твёрдого вольфрамового сплава настроен на толщину изоляции 16-150 мм² из ПВХ, силикона и стекловолокна — материалов, которые скругляют кромку обычной инструментальной стали за несколько тысяч циклов, а привод 2,000 Вт удерживает скорость резки на верхней границе диапазона.

09MAX3 — тяжёлый станок для одножильного кабеля в этом ряду, расположенный ниже WPM-30-300. Оба режут и зачищают толстый силовой кабель, но для разных работ: 09MAX3 закрывает 16-150 мм² при 1,500-2,000 шт/ч с длиной резки до 350 м, тогда как WPM-30-300 доходит до 300 мм² с многостанционным прорезанием V-образным и круглым ножом и фронтальной зачисткой 1,000 мм, где такт задаёт последовательность прорезания, а не резка. Ни один из них не является станком для многожильного кабеля: полное снятие оболочки с кабеля 4-30 мм² — задача WPM-30HT и WPM-YHT2.

Основные особенности

1. Диапазон 16-150 мм² через канал 25 мм: контрольный кабель 16 мм² и одножильный силовой 150 мм² идут на одном станке без замены канала.

2. Кабель тянут 16 приводных колёс, а не два или четыре ролика; тяговое усилие распределено по оболочке, что исключает проскальзывание на жиле 150 мм² и стабилизирует длину резки на прогоне 350 м.

3. Длина резки программируется от 1 мм до 350 м в одном поле: перемычки 30 мм и полная длина барабана задаются одинаково, а барабан 100 м режется на отрезки по 6 м без повторного отмеривания.

4. Зачистка головы и хвоста — отдельные значения от 0 до 100 мм, поэтому окно оболочки 90 мм под наконечник и зачистка изоляции 20 мм под клемму выполняются за один проход на заданной длине.

5. Допуск по длине указан как +/- 0.002 × L, что на проводе 2,000 мм составляет +/- 4 мм до наложения зачистки.

6. Нож из твёрдого вольфрамового сплава и привод 2,000 Вт: геометрия ножа рассчитана на изоляцию из ПВХ, силикона и стекловолокна, а привод не теряет скорость резки при переходе с 16 на 150 мм².

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	WPM-09MAX3
Тип станка	Автоматический тяжёлый станок для резки и зачистки провода
Сечение провода	16-150 мм²
Диаметр канала подачи	25 мм
Длина резки	1 мм-350 м
Допуск по длине резки	+/- (0.002 × L)
Длина зачистки (головная сторона)	0-100 мм
Длина зачистки (хвостовая сторона)	0-100 мм
Производительность	1,500-2,000 шт/ч
Дисплей	LCD, английский/китайский
Тип привода	16 приводов
Материал ножа	Твёрдый вольфрамовый сплав
Подходящий кабель	Электрические провода, кабель ПВХ, силикон, стекловолокно
Питание	220 В/50 Гц, 110 В/60 Гц
Мощность	2,000 Вт

Области применения

— Питающие линии распределительных устройств и щитов: одножильный медный кабель 35-95 мм², резка 1,200-2,500 мм, зачистка 25-35 мм на каждом конце под опрессовываемые наконечники.

— Провода двигателей и насосов: гибкий кабель 16-70 мм², нарезаемый по длине между клеммной коробкой и пускателем, с зачисткой на обоих концах под кабельные наконечники.

— Звенья DC аккумуляторов и инверторов: кабель 95-150 мм² с одинаковой зачисткой 40 мм на обоих концах под болтовые соединения наконечников.

— Заземляющие и уравнивающие проводники: кабель 25-120 мм² с барабанов 100 м режется на отрезки 3 и 6 м с одинаковой глубиной зачистки на каждой детали.

— Монтаж сборных зданий и контейнеров: питающий кабель 16-50 мм² режется и зачищается по монтажной ведомости до отправки на объект.

FAQ

Какой максимальный размер кабеля может обрабатывать автоматическая машина для зачистки проводов WPM-09MAX3?

WPM-09MAX3 — это автоматический зачистной станок для тяжелых условий эксплуатации, предназначенный для обработки кабелей от 16 мм² до максимум 150 мм². Это делает его идеальным для промышленных применений, требующих зачистки силовых кабелей большого сечения, контрольных кабелей и жгутов.

Какие типы изоляции проводов эта машина может эффективно зачищать?

Этот CNC станок для обработки проводов спроектирован для высокоточной зачистки широкого спектра изоляционных материалов. Он обрабатывает распространенные материалы, такие как ПВХ и тефлон (PTFE), а также более сложные изоляции, такие как силиконовый гель (силиконовая резина) и стекловолокно, обеспечивая универсальность для различных типов промышленных кабелей.

Насколько точен автоматический зачистной станок WPM-09MAX3?

Машина обеспечивает исключительную CNC точность с допуском ±0,002 мм. Этот высокий уровень точности гарантирует чистую, стабильную и бездефектную зачистку каждый раз, что критически важно для сохранения целостности провода и обеспечения надежных соединений при производстве кабельных жгутов.

Какова производительность этой промышленной машины для обработки кабельных жгутов?

WPM-09MAX3 создана для высокоэффективного производства, достигая скорости от 1500 до 2000 штук в час. Это быстрое время цикла значительно повышает производительность в мастерских и на заводах, делая машину мощным активом для удовлетворения высоких объемов потребностей в зачистке.

Каковы основные преимущества использования этого зачистного станка для тяжелых условий эксплуатации в моей работе?

Основные преимущества включают: 1) Высокую пропускную способность (1500-2000 шт./ч) для увеличения производительности, 2) CNC точность (±0,002 мм) для стабильных, высококачественных результатов без повреждения проводника, 3) Универсальность в обработке кабелей 16-150 мм² с различными типами изоляции и 4) Прочную конструкцию для надежного, тяжелого промышленного использования, что сокращает ручной труд и повышает стабильность процесса при производстве кабельных жгутов.