Автомат опрессовки с термоусадкой AWG24-12 wpm-068

Model No. wpm-068



SPECIFICATIONS

Модель	wpm-068
Диапазон проводов	AWG24# ~ AWG12#
Длина резки	75-9999 мм
Точность резки	0,5 мм + длина резки x 0,2%
Длина зачистки	0-8 мм
Усилие обжима	2,0 т
Давление воздуха	5-6 кгс
Размер	1800 * 800 * 1860 мм
Вес	около 600 кг

wpm-068 режет и зачищает провод, опрессовывает клеммы с двух концов и затем надевает термоусадочную трубку на опрессованное соединение, и всё это в одном цикле. Две опрессовочные головки стоят по сторонам станции зачистки, а магазин трубок подаёт их из основания машины.

Трубка надевается до выдачи провода из машины, поэтому отдельная операция отрезки и надвигания вручную или на второй машине больше не нужна. Один оператор заправляет катушки клемм и магазин трубок и снимает провода с уже посаженной на опрессовку трубкой.

Сечение провода AWG24-AWG12, производительность 1800-2200 шт/ч — ниже, чем у чисто опрессовочной JW-CM04, из-за операции надевания трубки. wpm-068 надевает только термоусадочную трубку; WPM-006S добавляет на той же платформе лужение скрутки, а WPM-078H ставит резиновые гидроизоляционные втулки вместо трубки.

Основные особенности

1. Резка, зачистка, двусторонняя опрессовка и надевание термоусадочной трубки за один цикл.

2. Две опрессовочные головки оконцовывают оба конца без второго прохода через пресс.

3. Сечение провода AWG24-AWG12; производительность 1800-2200 шт/ч.

4. Принимает аппликаторы OTP с боковой и торцевой подачей, а также корейские и европейские штампы.

5. Усилие опрессовки 2.0T; длина зачистки регулируется от 0 до 8 мм.

6. Длина резки 75-9999 мм с точностью 0.5 мм + 0.2%; давление воздуха 5-6 кгс.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	wpm-068
Питание / мощность	AC220V / 50-60Hz
Производительность	1800-2200 шт/ч
Сечение провода	AWG24 - AWG12
Длина резки	75-9999 мм (под заказ)
Точность резки	0.5 мм + (длина резки x 0.2%)
Длина зачистки	0-8mm
Усилие опрессовки	2.0T
Аппликатор	OTP с боковой / торцевой подачей, корейские и европейские штампы
Давление воздуха	5-6 kgf
Габариты	1800 x 800 x 1860mm
Вес	ок. 600 кг

Области применения

— Жгуты бытовой техники с герметичными опрессовками: провод AWG18-AWG14 и изолированные клеммы «мама» или «папа».

— Провода автомобильных датчиков и ламп, где опрессовка закрывается трубкой.

— Провода электроинструмента: кабель AWG16-AWG12 с кольцевыми клеммами и термоусадочной трубкой.

— Монтаж шкафов управления, где соединение изолируется трубкой, а не клеммой с изоляцией.

— Внутренний монтаж бытовой техники с оконцованными и герметизированными концами с двух сторон.

FAQ

Каковы основные функции автоматической машины для обжима с двух сторон и термоусадки трубок WPM-068?

WPM-068 — это полностью автоматическая машина для обработки проводов, выполняющая четыре ключевые функции: резка проводов по длине, зачистка изоляции с обоих концов, обжим клемм с обоих концов, а также автоматическая установка и усадка термоусадочных трубок. Этот интегрированный процесс предназначен для эффективного производства жгутов кабелей.

Какие размеры проводов может обрабатывать эта автоматическая машина для обжима проводов?

Эта промышленная машина для сборки кабелей предназначена для обработки проводов в диапазоне от AWG24 до AWG12. Это охватывает распространённый спектр сечений проводов, используемых в автомобильной промышленности, бытовой технике и жгутах панелей управления, что делает её универсальным решением для многих производственных сред.

Какова производительность этой машины для двустороннего обжима и термоусадки?

WPM-068 обладает высокой производительностью — от 1800 до 2200 штук в час. Эта скорость значительно повышает эффективность производства жгутов кабелей по сравнению с ручными или полуавтоматическими процессами, обеспечивая высокую окупаемость инвестиций для производителей средних и крупных серий.

Как работает функция автоматической установки термоусадочной трубки?

Машина оснащена интегрированной системой, которая автоматически подаёт, отрезает по длине и устанавливает предварительно отрезанный сегмент термоусадочной трубки на провод перед циклом обжима. Сразу после обжима нагревательный элемент усаживает трубку надёжно на соединение клеммы и провода, обеспечивая профессиональное, изолированное и защищённое от натяжения соединение.

Каковы основные преимущества для производителя жгутов кабелей при использовании этого оборудования?

Эта автоматическая машина для обработки проводов предоставляет несколько ключевых преимуществ: она значительно увеличивает скорость производства и стабильность, снижает затраты на труд и человеческие ошибки, обеспечивает высокое качество и равномерность оконцевания благодаря двустороннему обжиму и интегрирует процесс термоусадки для получения полной, надёжной сборки. Она идеально подходит для оптимизации производственных линий и повышения общего качества выпускаемой продукции.